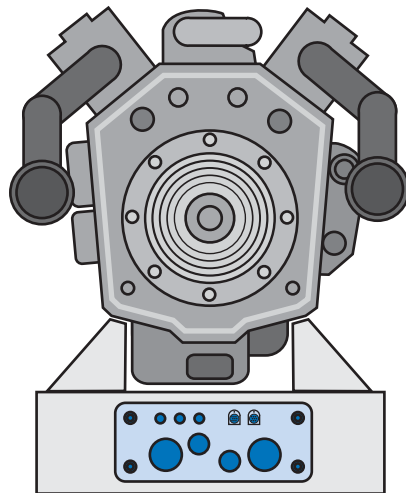
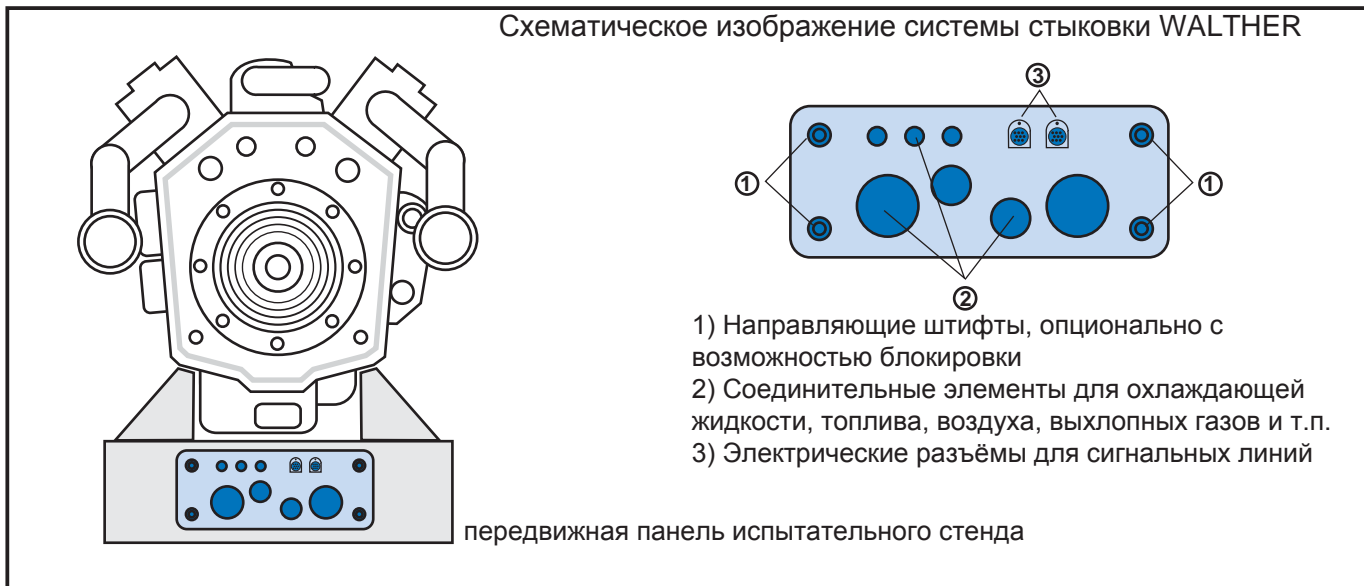


Системы стыковки для стендов испытания двигателей

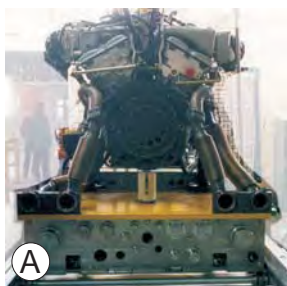


Системы стыковки для стендов испытания двигателей

Системы стыковки WALTHER доказали свою долговременную надёжность при разработки двигателей и на производственно-испытательных стендах для бензиновых и дизельных двигателей. При помощи таких систем соединение различных жидкостных и электрических контуров двигателя и испытательного стенда может проводиться как в горизонтальной, так и в вертикальной плоскости. За счёт использования элементов БРС с полной защитой от утечек, максимально сокращаются потери жидкостей при разъединении, и исключается загрязнение окружающих областей.



WALTHER-PRÄZISION • PB - issue 02/2006 • возможны изменения технических данных



А) Тип 90929
Стенд для испытаний 12-цилиндровых двигателей на нагрев



В) Тип 90932
Испытательный стенд для двигателей небольшого и среднего размера



С) Тип 91367
Стенд НИОКР для серийного производства

Конструкция системы стыковки предусматривает простой монтаж при помощи панели. Панель монтируется на оборудовании заказчика, при этом стыковка и блокировка осуществляются за счёт собственной системы заказчика.

Опционально, соединительные элементы для контуров двигателя могут быть дополнены моносоединениями в задней части панели мультисоединения. Таким образом обеспечивается быстрое и безопасное соединение панели и различных типов двигателей. Также предлагаются соединительные элементы для выхлопных газов.

Использование систем стыковки на испытательных стендах снижает время установки двигателя для проведения испытания до минимума и позволяет оптимально использовать дорогостоящее оборудование. Системы стыковки также используются на испытательных стендах для крупных двигателей, таких, как дизельные двигатели для грузовых автомобилей и судов или реактивные двигатели самолетов, а также в других смежных отраслях.